

INDUSTRIA ITALIANA

FABBRICHE, TECNOLOGIE ABILITANTI E B2B TECH PER FAR CRESCERE L'ECONOMIA

tua attiv

TeamSystem Manufacturing: l'IA entra nella smart factory e abilita la transizione 5.0

Di Piero Macri ♦ Ottimizzare il contesto di fabbrica facendo leva sulla disponibilità di dati. Questo l'obiettivo di TeamSystem, che ha creato una piattaforma di gestione integrata IT-OT. Si sincronizza con Mes ed Erp, migliorando la produttività ed eliminando le inefficienze. L'IA per migliorare il controllo di qualità e accelerare i processi decisionali. Factory Control per l'integrazione tra shop floor ed Erp. TS Nuovamacut: consulenza per la stampa 3D. L'offerta per le fintech. Ne parliamo con Stefano Roversi, general manager enterprise solutions di TeamSystem

6 Giugno 2024



Monitoraggio costante dello shop floor, maggiore efficienza nei processi e nelle risorse utilizzate, aumento della qualità della produzione, controllo accurato dello stato delle macchine e riduzione complessiva dei costi. Con **TeamSystem Manufacturing**, la piattaforma gestionale cloud e on-premise di **TeamSystem** dedicata all'officina 4.0 e al mercato manifatturiero, si entra direttamente nell'orbita della smart factory, la fabbrica connessa e sostenibile allineata agli obiettivi del **Piano Transizione 5.0**. «Per gestire una produzione sempre più frammentata, mantenere alti livelli di qualità e produttività in scenari ad alta variabilità e a elevata personalizzazione, dove la competizione tende a intensificarsi e la marginalità a ridursi progressivamente, la digitalizzazione non è più soltanto un'opzione, ma una necessità. Pensare di risolvere il tutto senza informazioni adeguate e pertinenti è pressoché impossibile», **afferma Stefano Roversi**, general manager enterprise solutions nell'intervista a Industria Italiana.

Privacy & Cookies Policy

Controllo, produzione, pianificazione e schedulazione. Nella filosofia di TeamSystem, l'obiettivo è ottimizzare il contesto di fabbrica facendo leva sulla disponibilità di dati. «In assenza di questi si rischia di perdere il controllo d'impresa e generare diseconomie a livello di produzione», dice Roversi. La piattaforma è stata quindi progettata per la **gestione integrata OT-IT con flussi di lavoro che sincronizzano il Mes con la dimensione gestionale dell'Erp.** Il coordinamento tra queste due componenti è essenziale per monitorare lo stato macchina e degli ordini, rendicontare i fermi e, quindi, la produttività e le inefficienze dei centri lavoro. «L'adozione di TS Manufacturing impatta su tutta l'organizzazione produttiva, dall'operaio fino al direttore di produzione. Tutte le persone coinvolte nel processo possono essere rese più efficienti dalla disponibilità dei dati».

La piattaforma permette inoltre di gestire sia produzioni tradizionali che **additive** interfacciandosi con le soluzioni di **Nuovamacut**, l'azienda del Gruppo TeamSystem specializzata nella manifattura additiva. Disponibili anche strumenti per la creazione di report **Esg**, sempre più richiesti dall'interno delle filiere del manifatturiero, e un importante livello di integrazione dell'**intelligenza artificiale**. Tradizionalmente utilizzata per sviluppare soluzioni di manutenzione predittiva, l'IA diventa infatti la tecnologia per supportare il **decision making** sull'intera catena valore dei processi manifatturieri.

Non solo tecnologia. Per ottimizzare il capitale circolante, sostenere investimenti a breve, medio e lungo termine TeamSystem affianca a tutto questo anche un'estesa offerta **fintech** che include servizi di anticipo fattura e accesso al credito.

Ecco come la software house di origine marchigiana, con oltre 40 anni di storia, un fatturato di **851 milioni di euro** e oltre 2 milioni di clienti, è oggi tra i più importanti player italiani nel settore Ict e un vero e proprio punto di riferimento per la digitalizzazione delle pmi, che supporta la trasformazione digitale e sostenibile del manifatturiero. Ne abbiamo parlato con **Stefano Roversi**, general manager enterprise solutions di Teamsystem

[CLICCA QUI PER MAGGIORI INFORMAZIONI SU TEAMSYSTEM MANUFACTURING](#)

D: In quale modo sostenete i piani di investimento di trasformazione digitale delle pmi attraverso la vostra offerta fintech?



Stefano Roversi, general manager enterprise solutions di TeamSystem.

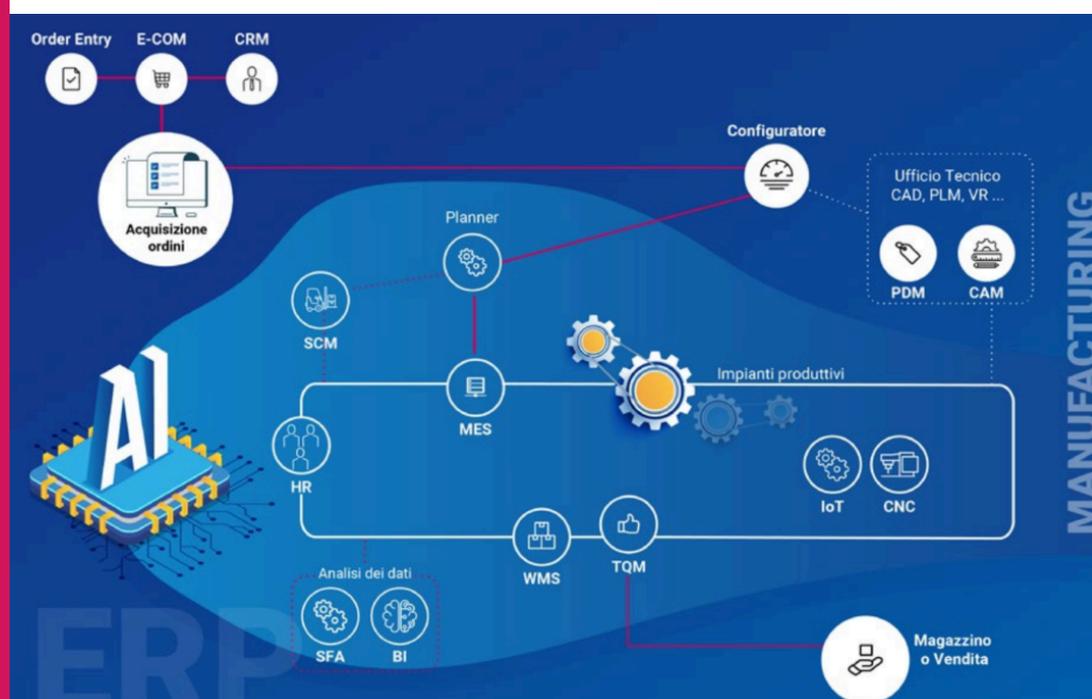
Software e servizi fintech per la gestione finanziaria migliorano la visibilità sui movimenti e supportano la pianificazione strategica, contribuendo a mantenere una gestione d'impresa più robusta e flessibile. È possibile ottimizzare la liquidità aziendale incassando in anticipo le fatture commerciali emesse verso soggetti privati o verso pubbliche amministrazioni. L'offerta fintech di TeamSystem include anche servizi innovativi di pagamenti digitali open banking (pagamento e accesso ai conti) e servizi d'incasso digitale con i quali è possibile gestire le attività di ciclo attivo e passivo in completa sicurezza e totalmente in digitale. Inoltre, tramite l'analisi del rischio di credito e la valutazione ESG portate avanti da **modefinance** (altra realtà parte dell'ecosistema)

[Privacy & Cookies Policy](#)

TeamSystem) si può monitorare costantemente lo stato di salute finanziario e valutare l'impegno verso la sostenibilità. In buona sostanza, quelle del comparto fintech di TeamSystem sono soluzioni supportate da tecnologie avanzate di IA e big data che permettono una miglior pianificazione strategica e una gestione efficace del rischio finanziario.

D: Quali sono le novità e le possibili evoluzioni delle diverse componenti funzionali della piattaforma?

R: L'attenzione è verso la fruibilità e l'usabilità delle diverse soluzioni, così come verso un'integrazione sempre più efficiente tra le varie componenti. Da una parte, migliorare l'esperienza utente con un design che si adatta alla gestione dei dati raccolti dai macchinari, dall'altra continuare a potenziare l'integrazione tra sistemi Erp, logistica interna e rilevazione dei dati di produzione per avere visibilità e tracciabilità sulla movimentazione delle merci tra magazzino e fabbrica, ottimizzando i processi e migliorando la capacità di reagire alle richieste del mercato in tempo reale. Non meno importante è lo sviluppo delle applicazioni basate sul cloud, poiché offrono numerosi vantaggi in termini di aggiornamento e la possibilità di una gestione centralizzata dei dati.



La piattaforma TS manufacturing è stata progettata per la gestione integrata OT-IT con flussi di lavoro che sincronizzano il Mes con la dimensione gestionale dell'Erp.

D: Intelligenza artificiale e machine learning sono ormai diventate parte integrante dello smart manufacturing?

R: Di più. Sono le tecnologie abilitanti di tutta l'automazione dei processi, dell'ottimizzazione della gestione delle risorse e della generazione e raccolta di dati e informazioni per i decision maker del manifatturiero. Gli sviluppi più recenti riguardano il monitoraggio degli asset e la generazione di allarmi per una manutenzione predittiva, la raccolta di insight qualitativi dalle macchine in linea (utili anche alla redazione di un bilancio di sostenibilità) e la generazione di previsioni della domanda basate su informazioni in tempo reale, per rispondere al meglio alla variabilità del mercato e delle dinamiche di vendita. In questo momento, stiamo inoltre valutando la costruzione di un algoritmo per la pianificazione e schedulazione della produzione, in modo da semplificare e snellire il lavoro di impostazione delle regole, i lead time e il flusso delle merci con

conseguenti benefici in termini di mitigazione del rischio di errori, miglioramento del controllo qualità, dei livelli di valutazione delle performance e dei processi decisionali.

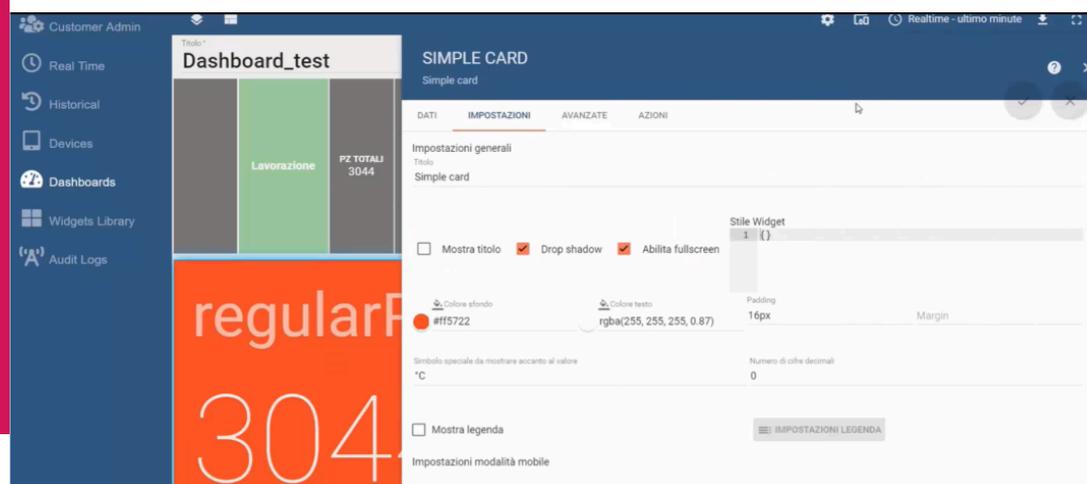
Nella filosofia di TeamSystem, l'obiettivo è ottimizzare il contesto di fabbrica facendo leva sulla disponibilità di dati.

D: Quali sono le soluzioni più innovative che nel tempo sono state introdotte nella piattaforma?

R: Sicuramente va citata l'integrazione del Mes, il software che abilita il monitoraggio dei flussi di lavorazione con un tracciamento automatico dei pezzi per tutta la catena del valore. È una delle soluzioni più evolute e rappresenta il valore dell'innovazione che unisce gli elementi chiave della trasformazione digitale – ovvero cloud, IoT, mobile app e intelligenza artificiale. La raccolta dei parametri di processo è resa possibile sia attraverso l'acquisizione diretta di dati dai Plc, sia grazie all'impiego di sensori IoT dedicati, permettendo di evidenziare e correlare queste informazioni con i dati di produzione. Il sistema è intelligente in quanto la sua app nativa coinvolge e guida gli operatori di linea nella raccolta dei dati in modo intuitivo, fornendo le informazioni pertinenti al momento opportuno attraverso azioni guidate e messaggi pop-up. Inoltre, si distingue per l'approccio alla tariffazione, evitando i tradizionali costi di licenza e adottando invece un modello di canone mensile di noleggio, sfruttando i vantaggi offerti dal cloud. Ciò consente di implementare la soluzione anche in contesti altamente complessi, dove le grandi aziende sono sempre più interessate a sistemi che semplificano il controllo del processo produttivo.

D: E per avere una visibilità e controllo end to end di un ambiente OT-IT?

R: Oltre al Mes parliamo di **Factory Control**, il software dedicato alla gestione dei reparti produttivi. Permette una piena integrazione tra shop floor e sistemi Erp offrendo una visione completa e in tempo reale del processo produttivo, mettendo operatori, capireparto e direttori di stabilimento nella condizione di ottimizzare pianificazione, produzione, controllo qualità e magazzino. Inoltre, per visualizzare in tempo reale lo stato di macchine, ordini e bolle di lavoro, rendiamo disponibile Shop Floor Analytics per una visione completa e aggiornata dei processi attraverso dashboard personalizzate.



Per visualizzare in tempo reale lo stato di macchine, ordini e bolle di lavoro, c'è Shop Floor Analytics. Offre una visione completa e aggiornata dei processi attraverso dashboard personalizzate.

L'analisi dati permette di decidere le aree di miglioramento, pianificare interventi in base al funzionamento della linea, valutando di volta in volta le azioni più opportune per ottimizzare le prestazioni. Insomma, con questi moduli realizziamo una piena integrazione tra ambienti OT e IT: non più due sistemi separati, ma due componenti complementari di una strategia di produzione moderna ed efficiente. La loro integrazione permette di sfruttare al meglio i dati generati dalle macchine e dai processi produttivi, migliorando le prestazioni e, così facendo, la competitività.

delle imprese sul mercato. In definitiva, un sistema sviluppato in logica Industrial IoT per raccogliere, elaborare e analizzare i dati di produzione con “superpoteri digitali” per un monitoraggio on site, da remoto e in tempo reale.

D: In quale modo le aziende possono utilizzare la piattaforma per valorizzare percorsi di sostenibilità coerenti con il piano di transizione 5.0?

R: Utilizzando dati in tempo reale e algoritmi avanzati è possibile identificare aree di inefficienza energetica, adottare misure correttive mirate per ridurre i costi energetici e contribuire anche ad una gestione più sostenibile delle risorse e a una riduzione dell’impatto ambientale complessivo dell’attività produttiva. La piattaforma fornisce strumenti e supporto per la raccolta di dati Esg, la valutazione delle prestazioni e il monitoraggio degli impatti, consentendo alle aziende di tracciare e comunicare in modo efficace i propri progressi verso gli obiettivi di sostenibilità e responsabilità sociale.

D: Qual è il percorso che suggerite alle imprese che vogliono introdurre vostre soluzioni all’interno di un ambiente di fabbrica dove esistono soluzioni e investimenti pregressi?

R: Esaminiamo attentamente l’attuale ambiente produttivo, con l’obiettivo di potenziarne l’efficienza operativa complessiva e migliorare la competitività. Il primo passo è condurre un’analisi dettagliata delle specifiche esigenze del cliente, individuando le aree in cui possiamo portare valore aggiunto. Ci avvaliamo di una piattaforma di “fabbrica” completa, impiegando strumenti applicativi per progettare e realizzare soluzioni personalizzate. Durante il processo di implementazione, forniamo consulenza, formazione e supporto per il personale, garantendo una transizione fluida e vantaggiosa verso il digitale. Una volta completata l’integrazione del sistema, monitoriamo costantemente le sue prestazioni e raccogliamo feedback per ottimizzarne ulteriormente l’efficacia.

D: Manifattura additiva, qual è la domanda del mercato e quali sono le risposte che offrite attraverso TS Nuovamacut?



TS Nuovamacut è prima di tutto un consulente per coloro che cercano soluzioni e risposte su casi specifici.

R: TS Nuovamacut è prima di tutto un consulente per coloro che cercano soluzioni e risposte su casi specifici. Non esiste una soluzione chiavi in mano e valida per tutti ed è per questo che si punta sempre di più ad analizzare i processi produttivi dei singoli clienti e ad aiutarli si

scegliere la tecnologia più adatta, sia a progettare i componenti in funzione della tecnologia. La domanda di mercato cresce con regolarità ogni anno perché le aziende che vogliono rimanere competitive guardano con molto interesse alla flessibilità produttiva.

Grazie all'utilizzo di tecnologie come HP, Markforged e Nexa3D, che ben si adattano a produrre componenti, Nuovamacut sta crescendo e allargando di anno in anno la propria base clienti. L'additive manufacturing sta diventando una tecnologia chiave per la personalizzazione di prodotti in piccole quantità, per ridurre i tempi di prototipazione e produzione; facilita inoltre la gestione delle modifiche, velocizza il ciclo di sviluppo prodotto e dà maggiore libertà di design per realizzare forme complesse che sarebbero difficili o impossibili da realizzare con metodi tradizionali. Non solo: la manifattura additiva produce meno rifiuti rispetto ai metodi tradizionali, adattandosi agli obiettivi di sostenibilità delle aziende. Gli ambiti di applicazione sono tra i più disparati. Nell'aerospaziale e difesa il 3D printing è utilizzato per la produzione di parti leggere e resistenti che possono sopportare condizioni estreme.

TS Nuovamacut è rivenditore e partner certificato SolidWorks Italia, first partner HP e distributore in Italia delle soluzioni Tacton, 3D Connexion e Lenovo.

Nell'automotive è impiegata per prototipi rapidi, componenti personalizzati e pezzi di ricambio, mentre nell'energy è particolarmente utilizzata nell'ambito delle energie rinnovabili e nell'oil & gas per la produzione di pezzi che devono resistere a condizioni di stress elevato. Non tutto può essere prodotto in stampa 3D, ma la manifattura additiva è entrata ormai nella produzione dei componenti finali, poiché presenta vantaggi innegabili sia in termini di time-to-market che in termini di costi di produzione.

[CLICCA QUI PER MAGGIORI INFORMAZIONI SU TEAMSYSYSTEM MANUFACTURING](#)




to

a tua attiv



enel

**Tutto Enel,
è Formidabile.
Anche per
la tua attività.**

Scegli l'offerta
Formidabile Luce Impresa.

**Bonus in bolletta
di 150€ in 12 mesi.**

Scopri di più

FORMIDABILE LUCE IMPRESA DI ENEL ENERGIA FINO AL 01/07/2024, PER CLIENTI NON DOMESTICI DA 3 A 25 kW DI POTENZA. COMPONENTE ENERGIA: PUN - 0,0386 €/kWh E CCV 12€/POD/MESE PER I PRIMI 12 MESI (IVA E IMPOSTE ESCLUSE).

