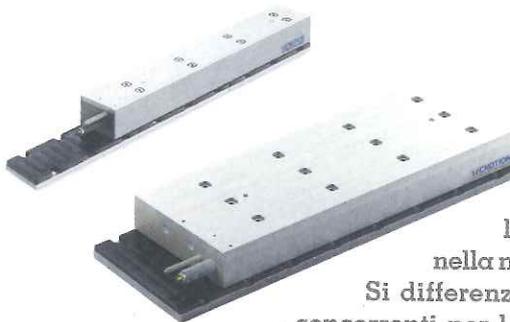


I MOTORI LINEARI NEL MERCATO DELLE MACCHINE UTENSILI

Il motore lineare, eliminando la trasmissione meccanica, permette una banda passante più alta, maggior rigidità, assenza di giochi, settling time ridotti e velocità più elevate. La Servotecnica di Nova Milanese (MB) propone per le macchine utensili di nuova generazione i motori lineari iron-core Tecnotion TBW studiati ad hoc. Potendo raggiungere spinte fino a 6750 N (con raffreddamento ad acqua), rappresentano l'eccellenza nel capo delle motorizzazioni dirette. La particolare geometria impiegata nella produzione delle barre magnetiche, assemblando gli elementi con un giusto grado di inclinazione, assicura un cogging contenuto a vantaggio della qualità finale delle lavorazioni. Spingersi sino a 120



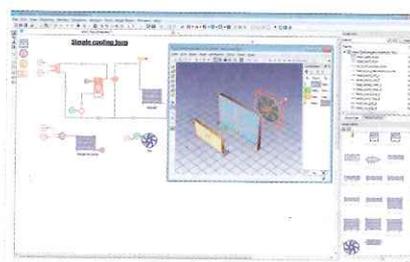
m/min con 4 m/s² di accelerazione è ormai nella norma.

Si differenziano rispetto ai concorrenti per la più contenuta attraction force, la "forza di attrazione" tra coil e magneti. Riducendo questa forza, si possono impiegare pattini meno performanti senza incorrere in problematiche meccaniche sulle guide. Anche il volume dei coil come il peso della parte magnetica è minore rispetto ad altre soluzioni, con conseguente riduzione della massa. Una seconda opportunità viene dalla serie iron-core TM18, in grado di generare forze paragonabili a quelle di motori con magneti di dimensioni maggiori e quindi costi più alti.

ROBOT COLLABORATIVO IN TOTALE SICUREZZA

Il R-35iA è il primo robot Fanuc non nel tradizionale giallo ma in verde dal forte valore simbolico, essendo come ha spiegato Marco Pecchenini, Sales Leader Robotics di Fanuc Italia, da sempre simbolo di safety e sicurezza, le caratteristiche che lo rendono assolutamente installabile a fianco degli operatori». Il primo robot collaborativo Fanuc è anche il primo al mondo con capacità di carico di 35 kg, caratteristica che unita all'estensione del braccio fino a 1813 mm e ai 6 assi di movimento lo rende ideale per tutti quei lavori ripetitivi che prevedono movimentazione di carichi pesanti, tipici dei settori automotive, packaging e distribuzione e lavorazione dei metalli.

Progettato e prodotto interamente negli stabilimenti Fanuc in Giappone, il robot gode di certificazione di sicurezza TUV ISO 10218-1:2011, Categoria 3, PL = d: lavora più lentamente se interagisce con l'operatore, mentre incrementa la velocità se la persona non è a distanza ravvicinata dalla sua area operativa. La sicurezza dell'operatore è garantita dagli avanzati dispositivi hardware con l'unità di controllo Fanuc R30ib, che monitora ogni asse.



Una schermata di SolidWorks Education

LE NOVITÀ SOLIDWORKS EDUCATION 2016/17

Distribuita in esclusiva per l'Italia da Nuovamacut, la piattaforma SolidWorks è utilizzata da oltre 3 milioni di studenti in più di 30 mila scuole e ben 75 mila studenti hanno ottenuto la certificazione CSWA (Certified SolidWorks Associate). Tra le nuove funzionalità richieste dagli utenti nella Education Edition 2016/17 figurano miglioramenti dell'interfaccia grafica e numerosi strumenti avanzati, funzionalità automatiche che permettono di migliorare la progettazione, strumenti specifici di settore che si adattano a ogni esigenza, tips & tricks da condividere con l'intera community. Con Electrical Professional è ora facilissimo integrare gli insegnamenti della progettazione di sistemi elettrici, mecatronica e robotica in un'unica interfaccia, con Composer è possibile produrre documentazione per la comunicazione tecnica di prima classe, con Visualize Professional si possono creare rendering ad animazioni con un realismo senza precedenti.

Le scuole accreditate SolidWorks Academic Provider che prima consentivano ai propri studenti di conseguire la CSWA potranno ora "alzare l'asticella" con una nuova sfida: la certificazione CSWP (Certified SolidWorks Professional).