

Sandro Zagatti entra a fare parte di Nuovamacut

Sandro Zagatti è il nuovo Responsabile Multiprodotto e Sviluppo Commerciale di Nuovamacut, società TeamSystem e tra i principali partner di Dassault Systèmes. «La sfida che affronterà Sandro è sicuramente avvincente - ha commentato Sauro Lamberti, Amministratore Delegato di Nuovamacut - Grazie alla sua dedizione, professionalità e al lavoro di squadra darà un prezioso contributo nel trovare nuovi moltiplicatori di business, che ci aiuteranno a raggiungere i nostri obiettivi di crescita».

Dopo avere conseguito la laurea in Ingegneria meccanica presso l'Università degli Studi di Padova, Zagatti ha intrapreso una brillante carriera professionale prima in PTC e poi per molti anni in Dassault Systèmes, ricoprendo vari ruoli di responsabilità tra cui quello di Country Manager per l'Italia. Prima di approdare in Nuovamacut, dove è entrato a fare parte del comitato di direzione dell'azienda, Zagatti ha ricoperto per tre anni il ruolo di Sales Manager Manufacturing per l'Italia all'interno di Autodesk. Nuovamacut nel corso degli ultimi anni ha avuto una grande evoluzione, allargando la propria offerta di prodotti e servizi e integrando le proprie soluzioni con quelle dell'intero Gruppo TeamSystem.

Da qui la necessità di sviluppare un nuovo business diversificato, in grado di supportare il mercato manifatturiero a 360 gradi. Sandro Zagatti pertanto svolgerà un ruolo decisivo nella strategia dell'azienda.



Sandro Zagatti è il nuovo Responsabile Multiprodotto e Sviluppo Commerciale di Nuovamacut



WAGNE

SISTEMA DI UTEN

Teste per rullare

- La razionale tecnica di formatura del filetto senza asportazione di truciolo. Lavorazione assiale, apertura automatica.
- Passo normale: da 2,5 a 52 mm
- Passo fine: da 2,5 a 75 mm



Teste per rullare tangenziali

- La tecnica per la creazione del filetto tramite lavoro tangenziale con deformazione plastica.
- Grande campo d'impiego.
- Passo normale: da 1,6 a 33 mm
- Passo fine: da 2,0 a 56 mm



Teste per filettare

- La tecnica ad asportazione di truciolo, precisa e affidabile.
- Lavorazione assiale, apertura automatica.
- Passo normale: da 1,6 a 100 mm
- Passo fine: da 2,0 a 175 mm

Teste per tornire

- Per la riduzione rapida dei diametri.
- Alta precisione e grande performance.



CONSEGNA PRONTA E DIRETTA DALLA CASA MADRE TED
(P. IVA: DE 218861594)

ALPHATOOL



Alphatool Werkzeugsysteme AG
Postfach • Müllerenstrasse 3 • CH-8604 Volketswil
T (+41) 44 908 30 54 • F (+41) 44 908 30 59
E-Mail: info@alphatool.ch • www.alphatool.ch